

SUPER TACK GARUDA

スーパータック ガルーダ

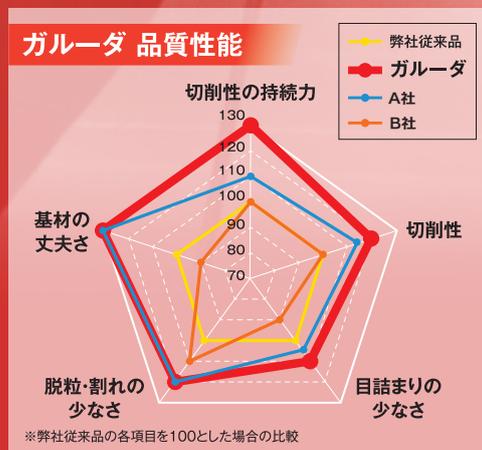
「切削性の持続力」



「基材の丈夫さ」



「目詰まりのしにくさ」



3つのポイントで高い耐久性を実現。

- POINT 1** 鋼板・金属素地などの研磨においても、切削性が急激に低下することがない。
- POINT 2** ペーパーエッジを使用した研磨でも、エッジのヨレ、千切れ、脱粒の発生がない。
- POINT 3** 目詰まり、絡みの発生が少なく、切削性が持続する。

「切削性の持続力」「基材の丈夫さ」
「目詰まりの少なさ」で高い耐久性を実現。

破れない!ヨレない!

角部・凹部を研磨した場合のペーパーエッジ



エッジが破れにくい!

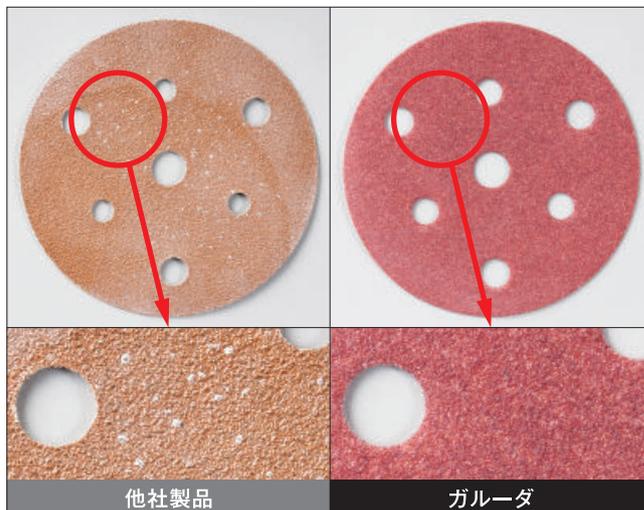
強靱なペーパー基材を採用。
角部・凸部・隅部を研磨した場合にも、
ペーパーエッジの破れ・ヨレが生じにくい。

キレ・持ち・抜群!

- 金属素地、鋼板など硬い被研磨材の研磨でも、
急激な切削性の低下がない。
- 切削性に優れ、幅広い被研磨材を効率よく研磨可能。
- 強靱でありながらしなやかさを兼ね揃えた基材で
二つ折りにしても折部の脱粒、割れが生じない。

目詰まり・ストレスなし!

同時間パテを研磨した場合のペーパー表面



絡みにくい!

目詰まり防止処理を施し、
研磨中の目詰まり・絡みダマの発生が少なく、
初期切削性が持続する。

業種	主な用途
建機・重機・架装	スパッター除去、溶接部の目慣らし研磨、パテ研磨、プライマー研磨、プラサフ研磨
大型車・建機・重機・車両補修塗装	塗膜剥がし、サビ取り、パテ研磨、プラサフ研磨、塗膜の足付け研磨
板金加工	溶接ビート除去後の目慣らし研磨、金属素地調整
焼付塗装	金属素地調整、パテ研磨、プライマー研磨、プラサフ研磨、上塗り塗装部の研磨
鋳造ダイカスト	ゲート口、オーバーフロー部の研磨、バリ取り、鋳肌除去、表面仕上げ
自動車補修塗装	塗膜剥がし、フェザーエッジ取り、パテ研磨、プラサフ塗装前の足付け研磨、プラサフ研磨
樹脂・FRP	樹脂素地研磨、プライマー研磨、プラサフ研磨
木工	木地研磨、塗面研磨

■常備在庫品・入り数

寸法・穴形状	粒度	入り数
Φ125 P-3(穴あり)	60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320, 400	小箱:100枚
Φ125 P-0(穴なし)		大箱:100枚×10箱

販売店

株式会社 **コバックス**

〒170-0013
東京都豊島区東池袋3-13-3
TEL (03) 5985-4541 FAX (03) 5985-4771
URL : <https://www.kovax.com/>

- | | | | |
|-------|-----------------|-----------|-----------------|
| 札幌営業所 | TEL011-802-7360 | 名古屋営業所 | TEL052-825-3801 |
| 仙台営業所 | TEL022-259-0591 | 大阪営業所 | TEL0798-33-3711 |
| 高崎営業所 | TEL027-322-9811 | 広島営業所 | TEL082-293-6331 |
| 関東営業所 | TEL048-973-7361 | 福岡営業所 | TEL092-292-0081 |
| 横浜営業所 | TEL045-438-2681 | ファインシステム課 | TEL03-5960-1626 |