

樹脂・ゴム材の各種ローラー外径を精密に研磨できる加工技術！

FRG-15 開発の狙い

樹脂・ゴム材の各種ロール状ワークの外径研磨装置で円筒精度及び面粗度を仕上げるNC方式の精密研磨装置です。

使用する研磨フィルムは、平滑性と柔軟性のあるフィルムを基材に、樹脂系に適したバインダーで研磨材を塗布することにより、目詰まり、カラムの発生を抑え研磨性と持続性を発揮します。

主な加工用途

- ◆ ロール外径寸法出し
- ◆ 円筒精度改善
- ◆ 真直精度改善（形状修正・矯正）
- ◆ 表面のダメージ層の除去研磨

研磨フィルムの特性

- ◆ 目詰まり防止処理
- ◆ 粒度はP100～P2000
- ◆ ドライ研磨
- ◆ 加工性と持続性の良さ



FRG-15

FRG-15 主な仕様

加工ワークサイズ：外径 $\phi 10 \sim 100\text{mm}$
最大長さ 130mm

研磨フィルム：幅 15mm 長さ 275mm
裏面糊付

研磨ホイール：外径 $\phi 90\text{mm}$ 幅 15mm

主軸スピンドル：回転数 60～5,800rpm
回転数 150～1,000rpm

ZX方向スライド：ステッピングモーターで駆動
操作パネルで数値制御

研磨方式：ドライ研磨のみ

ユーティリティ：電源 三相 AC 200V 1.5KVA
エア 0.5Mpa

装置サイズ：W 1,000mm D 600mm
H 1,200mm 重量 200Kg

株式会社 **コバックス** ファインシステム課
〒171-0022 東京都豊島区南池袋2-29-9
損保ジャパン日本興亜南池袋ビル10階
TEL: 03-5960-1626 FAX: 03-5960-1627
URL <http://www.kovax.com>

販売店